



## СКИ-3 / IR SKI-3

### Isoprene rubber Каучук синтетический изопреновый

► **Cis-isoprene synthetic rubber with a minimum content of 1,4-bonds amounting to 96% is essentially a product of isoprene polymerization in solution in the presence of catalyst based on titanium compounds. It contains darkling antioxidant.**

► Каучук синтетический цис-изопреновый с содержанием звеньев - 1,4 не менее 96%, является продуктом полимеризации изопрена в растворе в присутствии катализатора на основе соединений титана. Содержит темнеющий антиоксидант.

► **Product characteristics: Appearance – bale of gray color with shades of blue and brown color; weight of a bale - (30 ± 1) kg; packing – a plastic container, a metal container; shelf life – two (2) year since the date of manufacture**

► Характеристики продукта: Внешний вид – брикет серого цвета с оттенками синего, коричневого; вес брикета - (30 ± 1) кг; упаковка – пластиковый контейнер, метал.контейнера; гарантийный срок хранения продукции - 2 года со дня изготовления.

Parameter	СКИ-3 / IR SKI-3		Test method
	group I	group II	
<b>Mooney viscosity ML 1+4 (100 °C) (without rolling) / Вязкость по Муни ML<sub>1+4</sub> (100 °C) (без вальцевания)</b>	<b>76-85</b>	<b>67-76</b>	based on method ASTM D 1646
<b>Stearic acid content, % / Массовая доля стеариновой кислоты, %</b>	<b>0,6-1,4</b>	<b>0,6-1,4</b>	method of supplier
<b>Volatile matter content, %, max / Массовая доля летучих веществ, %, н/б</b>	<b>1,0</b>	<b>1,0</b>	based on method ASTM D 5668
<b>Ash content, %, max / Массовая доля золы, %, н/б</b>	<b>0,6</b>	<b>0,6</b>	based on method ASTM D 5667
<b>Standing Antioxidant content, % (CAS №82209-88-9) / Массовая доля антиоксиданта, %</b>	<b>0,15-0,40</b>	<b>0,15-0,40</b>	method of supplier
<b>Metals content, %, max, namely/Содержание металлов, %</b>			method of supplier
<b>iron/железо</b>	<b>0,005</b>	<b>0,005</b>	
<b>titanium/титан</b>	<b>0,06</b>	<b>0,06</b>	
<b>ASTM D 3403, 135 °C × 30 or 40 min</b>			
<b>Tensile strength at 300 % stretching, MPa, min</b> Условное напряжение при 300 % удлинении, МПа, не менее	<b>7,0</b>	<b>7,0</b>	based on method ASTM D3403
<b>Tensile strength at stretching, MPa, min</b> Условная прочность при растяжении, МПа, н/м	<b>27,5</b>	<b>27,0</b>	based on method ASTM D3403
<b>Relative elongation at break, %, min</b> Относительное удлинение при разрыве, %, н/м	<b>500</b>	<b>500</b>	based on method ASTM D3403
<b>Curing characteristic of rubber compound / Вулканизационные характеристики</b>			
<b>Rheometer MDR 2000, measurement conditions: 160 °C, deformation of 0.5°, MH at 30 min. / Реометр MDR 2000, условия измерения: 160 °C; деформ. 0,5°, МН при 30 мин</b>			
<b>Minimum torque (ML), dNm / Минимальный крутящий момент (M<sub>L</sub>), дНм</b>	<b>0,9-2,2</b>	<b>0,9-2,2</b>	based on method ASTM D 5289
<b>Maximum torque (MH), dNm / Максимальный крутящий момент (M<sub>H</sub>), дНм</b>	<b>11,0-16,0</b>	<b>11,0-16,0</b>	based on method ASTM D 5289
<b>Prevulcanization start time (ts<sub>1</sub>), min / Время до начала вулканизации, (ts<sub>1</sub>), мин</b>	<b>1,4-2,6</b>	<b>1,4-2,6</b>	based on method ASTM D 5289
<b>Time to 50% vulcanization (T<sub>50</sub>), min / Время достижения 50 % степени вулканизации, (t<sub>50</sub>), мин</b>	<b>3,2-4,5</b>	<b>3,2-4,5</b>	based on method ASTM D 5289
<b>Time to 90% vulcanization (T<sub>90</sub>), min / Время достижения 90 % степени вулканизации, (t<sub>90</sub>), мин</b>	<b>5,9-8,5</b>	<b>5,9-8,5</b>	based on method ASTM D 5289